

Утверждаю

Директор

Колесников С.В.

19.06.2019

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

ГПОУ Кузнецкий металлургический техникум.

*наименование образовательного учреждения (организации)*

начального профессионального образования

15.01.26

*код*

Токарь-универсал.

*наименование профессии*

основного общего образования

*На базе*

квалификация:

Токарь;токарь-карусельщик;токарь-расточник;токарь-револьверщик.

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

2г 10м

год начала подготовки по УП

2019

профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013

№ 821







## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
<b>ОК 1</b>	<b>Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</b>
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках.
УП.01.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках.
УП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
ПП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках.
УП.03.01	Растачивание и сверление деталей
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках.
УП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
ПП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
<b>ОК 2</b>	<b>Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</b>
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках.
УП.01.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках.
УП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
ПП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках.
УП.03.01	Растачивание и сверление деталей
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках.
УП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
ПП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
<b>ОК 3</b>	<b>Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</b>
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках.
УП.01.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках.
УП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
ПП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках.
УП.03.01	Растачивание и сверление деталей
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках.
УП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
ПП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
<b>ОК 4</b>	<b>Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</b>
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках.
УП.01.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках.
УП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
ПП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках.
УП.03.01	Растачивание и сверление деталей
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках.

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
УП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
ПП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
<b>ОК 5</b>	<b>Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</b>
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станах.
УП.01.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках.
УП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
ПП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках.
УП.03.01	Растачивание и сверление деталей
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках.
УП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
ПП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
<b>ОК 6</b>	<b>Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</b>
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станах.
УП.01.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках.
УП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
ПП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках.
УП.03.01	Растачивание и сверление деталей
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках.
УП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
ПП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
<b>ОК 7</b>	<b>Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</b>
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станах.
УП.01.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках.
УП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
ПП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках.
УП.03.01	Растачивание и сверление деталей
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках.
УП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
ПП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
<b>ПК 1.1</b>	<b>Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.</b>
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станах.
<b>ПК 1.2</b>	<b>Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.</b>
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках.
<b>ПК 1.3</b>	<b>Выполнять сборку изделий под сварку.</b>

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.01	Технические измерения
ОП.04	Основы материаловедения
ПК 1.4	Проверять точность сборки.
ОП.01	Технические измерения
ПК 2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ОП.04	Основы материаловедения
УП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
ПК 2.3	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 2.4	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
ПК 2.5	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 2.6	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках.
ПК 3.1	Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами.
ПК 3.2	Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.
ПК 3.3	Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 3.4	Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.
ПК 3.5	Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках.
УП.03.01	Растачивание и сверление деталей
ПК 3.6	Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.
ПК 4.1	Выполнять зачистку швов после сварки.
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках.
ПК 4.2	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках.
ПК 4.3	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках.
УП.04.01	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
ПК 4.4	Выполнять горячую правку сложных конструкций.

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
<b>ОДБ</b>	<b>Базовые дисциплины</b>												
ОДБ.01	Русский язык												
ОДБ.02	Литература												
ОДБ.03	Иностранный язык												
ОДБ.04	История												
ОДБ.05	Обществознание(включая экономику и право)												
ОДБ.06	Химия												
ОДБ.07	Биология												
ОДБ.08	География												
ОДБ.09	Экология												
ОДБ.10	ОБЖ												
ОДБ.11	Физическая культура												
ОДБ.12	Астрономия												
<b>ОДП</b>	<b>Профильные дисциплины</b>												
ОДП.01	Математика												
ОДП.01	Информатика и ИКТ												
ОДП.03	Физика												
<b>ПОО</b>	<b>Предлагаемые ОО</b>												
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.6</b>
ОП.01	Технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 1.4		
ОП.02	Техническая графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1				
ОП.03	Основы электротехники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1				
ОП.04	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 2.1		
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1				
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 2.6			
ОП.7	Охрана труда												
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ПК 1.1</b>				
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станах.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1				
УП.01.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					
ПП.01.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.												
<b>ПМ.02</b>	<b>Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.6</b>		
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.2	ПК 2.6			
УП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1				
ПП.02.01	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					
<b>ПМ.03</b>	<b>Растачивание и сверление деталей</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ПК 3.5</b>				



**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции										
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.5			
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.5			
УП.03.01	<i>Растачивание и сверление деталей</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.5			
ПП.03.01	<i>Растачивание и сверление деталей</i>											
<b>ПМ.04</b>	<b>Обработка деталей на токарно-револьверных станках.</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>	
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках.	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.1	
УП.04.01	<i>Обработка деталей на токарно-револьверных станках.</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 4.3			
ПП.04.01	<i>Обработка деталей на токарно-револьверных станках.</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7				
<b>ФК.00</b>	<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>											

**ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.**

1	Токарь-универсал
	Кабинеты:
1	Технических измерений;
2	электротехники;
3	технической графики;
4	электротехники;
5	технология металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.
6	безопасности жизнедеятельности.
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке;
2	демонстрационное устройство токарного станка;
3	тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка.
	Мастерские:
1	токарная.
	Спортивный комплекс:
1	стрелковый тир.
2	спортивный зал;
3	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.

## ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план разработан на основе Федерального Государственного Образовательного Стандарта начального профессионального образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №821 от 02.08.2013 года по профессии 15.01.26 "Токарь-универсал" и разъяснения по реализации Федерального Государственного Стандарта среднего (полного) общего образования (профессиональное обучение в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного стандарта начального профессионального образования, одобренного научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного образования ФГУ "ФИРО".

1. Нормативный срок освоения основной образовательной программы по профессии 150709.02 "Сварщик" и реализации федерального образовательного стандарта среднего (полного) общего образования составляет 147 недель согласно ФГОС:

- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия - 74 недели;

- учебная и производственная практика - 41 неделя;

- промежуточная аттестация - 5 недели;

- проведение государственной (итоговой) аттестации - 3 недели;

- каникулы - 24 недели.

2. Объём обязательной аудиторной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю.

3. Максимальный объём учебной нагрузки обучающихся составляет 54 часа в неделю.

4. Консультации для обучающихся проводятся в объёме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год.

5. Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество зачётов - 10.

6. Продолжительность учебной недели - шестидневная.

7. Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, зачётов, дифференцированных зачётов.

8. Защита выпускной квалификационной работы проводится на отдельном заседании Государственной аттестационной комиссии.

9.

10.

**Согласовано**