

Протокол методического совета

Протокол № 4 от 18.04.2018

01.06.2018

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное профессиональное образовательное учреждение "Кузнецкий металлургический техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.07

Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

год начала подготовки по УП

2015

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 349

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.05	Материаловедение
ОП.07	Электронная техника
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОГСЭ.05	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Экономика организации
ОП.13	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.01.01	Технология разработки формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления и средств измерений, функциональных блоков несложных систем управления
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Материаловедение
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
МДК.01.01	Технология разработки формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления и средств измерений, функциональных блоков несложных систем управления
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Материаловедение
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
МДК.01.01	Технология разработки формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления и средств измерений, функциональных блоков несложных систем управления
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических поверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Материаловедение
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
МДК.01.01	Технология разработки формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления и средств измерений, функциональных блоков несложных систем управления
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических поверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Материаловедение
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
ОП.13	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.01.01	Технология разработки формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления и средств измерений, функциональных блоков несложных систем управления
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических поверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.13	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.13	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Материаловедение
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
МДК.01.01	Технология разработки формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления и средств измерений, функциональных блоков несложных систем управления
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Экономика организации
МДК.01.01	Технология разработки формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления и средств измерений, функциональных блоков несложных систем управления
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ПК 1.1	Проводить анализ работоспособности измерительных приборов и средств автоматизации.
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Охрана труда
ОП.06	Экономика организации
ОП.10	Электрические машины
ОП.11	Менеджмент
МДК.01.01	Технология разработки формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления и средств измерений, функциональных блоков несложных систем управления
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
ПК 1.2	Диагностировать измерительные приборы и средства автоматического управления.
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Экономика организации
ОП.10	Электрические машины
ОП.11	Менеджмент
МДК.01.01	Технология разработки формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления и средств измерений, функциональных блоков несложных систем управления
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
ПК 1.3	Производить поверку измерительных приборов и средств автоматизации.
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Экономика организации
ОП.10	Электрические машины
ОП.11	Менеджмент
МДК.01.01	Технология разработки формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления и средств измерений, функциональных блоков несложных систем управления
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
ПК 1.4	Составлять отчетную документацию по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования.
ОП.01	Инженерная графика
ПК 2.1	Выполнять работы по монтажу систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.08	Вычислительная техника
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
ПК 2.2	Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.08	Вычислительная техника
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
ПК 2.3	Выполнять работы по наладке систем автоматического управления.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.08	Вычислительная техника
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления
ПК 2.4	Организовывать работу исполнителей.
ПК 3.1	Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.
ОП.12	Типовые технологии производства
ПК 3.2	Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации.
ОП.04	Охрана труда
ОП.12	Типовые технологии производства
ПК 3.3	Снимать и анализировать показания приборов.
ОП.04	Охрана труда
ОП.12	Типовые технологии производства
ПК 4.1	Проводить анализ систем автоматического управления с учетом специфики технологических процессов.
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.12	Типовые технологии производства
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ПК 4.2	Выбирать приборы и средства автоматизации с учетом специфики технологических процессов.
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.12	Типовые технологии производства
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ПК 4.3	Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления.
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.12	Типовые технологии производства
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ПК 4.4	Рассчитывать параметры типовых схем и устройств.
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.12	Типовые технологии производства
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ПК 4.5	Оценивать и обеспечивать эргономические характеристики схем и систем автоматизации.
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.12	Типовые технологии производства
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ПК 5.1	Осуществлять контроль параметров качества систем автоматизации.
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.12	Типовые технологии производства
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ПК 5.2	Проводить анализ характеристик надежности систем автоматизации.
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.12	Типовые технологии производства
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления
ПК 5.3	Обеспечивать соответствие состояния средств и систем автоматизации требованиям надежности.
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.12	Типовые технологии производства
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
БД	Базовые дисциплины												
БД.01	Русский язык												
БД.02	Литература												
БД.03	Иностранный язык												
БД.04	История												
БД.05	Обществознание (включая экономику и право)												
БД.06	Химия												
БД.07	Биология												
БД.08	Физическая культура												
БД.09	ОБЖ												
ПД	Профильные дисциплины												
ПД.01	Математика												
ПД.02	Информатика и ИКТ												
ПД.03	Физика												
ПОО	Предлагаемые ОО												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9			
ОГСЭ.05	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8							
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8					
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9							
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8					
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 4.1	ПК 4.2
ЕН.01	Математика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8					
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5									
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3		
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3								
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9						
ОП.01	Инженерная графика	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3					
ОП.02	Электротехника	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3									
ОП.03	Техническая механика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
ОП.04	Охрана труда	ПК 1.1	ПК 3.2	ПК 3.3									
ОП.05	Материаловедение	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9						
ОП.06	Экономика организации	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
ОП.07	Электронная техника	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9						

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3									
ОП.08	Вычислительная техника	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3									
ОП.09	Электротехнические измерения	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5							
ОП.10	Электрические машины	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3									
ОП.11	Менеджмент	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3									
ОП.12	Типовые технологии производства	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	
ОП.13	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 2	ОК 6	ОК 7	ОК 8								
ОП.14	Основы металлургического производства												
ОП.15	Теория автоматического управления												
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.01	Технология разработки формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления и средств измерений, функциональных блоков несложных систем управления	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
УП.01.01	<i>Учебная практика по контролю и метрологическому обеспечению средств и систем автоматизации</i>												
ПМ.02	Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления и средств измерений	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
МДК.02.02	Технология формирования систем управления низкого и среднего уровня сложности	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
МДК.02.03	Теоретические основы организации монтажа, наладки и настройки систем автоматического управления	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
МДК.02.04	Теоретические основы аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
УП.02.01	<i>Учебная практика по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации</i>												
ПМ.03	Эксплуатация систем автоматизации	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
		ПК 4.4	ПК 4.5										
МДК.03.01	Обеспечение надежности систем автоматизации и модулей систем автоматизации	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
		ПК 4.4	ПК 4.5										
МДК.03.02	Контроль соответствия и надежность устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
		ПК 4.4	ПК 4.5										
ПП.03.01	<i>Производственная практика по эксплуатации систем автоматизации</i>												

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3
ПМ.04	Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям)												
МДК.04.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3
МДК.04.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков автоматических устройств и систем управления	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3
<i>ПП.04.01</i>	<i>Производственная практика по проведению анализа характеристик и обеспечению надежности систем автоматизации (по отраслям)</i>												
ПМ.05	Специальные методы измерения и средства управления технологическими процессами												
МДК.05.01	Специальные измерения в металлургии												
МДК.05.02	Микропроцессорные средства управления технологическими процессами												
<i>ПП.05.01</i>	<i>Производственная практика по специальным методам измерения и средствам управления технологическими процессами</i>												
ПМ.06	Разработка и моделирование систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов												
МДК.06.01	Автоматизированные системы управления технологическими процессами в металлургии												
МДК.06.02	Автоматизация технологических процессов												
<i>ПП.06.01</i>	<i>Производственная практика по разработке и моделированию систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов</i>												

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

1	Основ философии
2	Культуры речи
3	Иностранного языка
4	Математики
5	Основ компьютерного моделирования
6	Типовых узлов и средств автоматизации
7	Безопасности жизнедеятельности
8	Метрологии, стандартизации и сертификации
9	Вычислительной техники
1	Электротехники
2	Технической механики
3	Электронной техники
4	Материаловедения
5	Электротехнических измерений
6	Автоматического управления
7	Типовых элементов, устройств систем автоматического управления и средств измерений
8	Автоматизации технологических процессов
9	Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
10	Технических средств обучения
1	Слесарные мастерские
2	Электромонтажные мастерские
3	Механообрабатывающие мастерские
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

<p>Настоящий учебный план государственного профессионального образовательного учреждения "Кузнецкий металлургический техникум" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) (утвержден Министерством образования и науки Российской Федерации 18.04.2014г., Приказ № 349; зарегистрирован в Министерстве юстиции 11.06.2014г. № 32681) и предназначен для подготовки техников на базе основного общего образования.</p>
<p>Организация учебного процесса</p>
<p>1. Нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) при очной форме обучения составляет 199 недель (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС: теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия, курсовое проектирование - 125 недель; учебная и производственная практика - 23 недели; преддипломная практика - 4 недели; промежуточная аттестация - 7 недель; государственная итоговая аттестация - 6 недель; каникулярное время - 34 недели.</p>
<p>2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной нагрузки по освоению программы подготовки специалистов среднего звена.</p>
<p>3. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.</p>
<p>4. Продолжительность учебной недели шестидневная. Продолжительность занятий парами по 45 минут.</p>
<p>5. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Время и формы проведения консультаций (групповых, индивидуальных) определяются расписанием.</p>
<p>6. Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).</p>
<p>7. В плане учебного процесса отражаются следующие формы контроля знаний студентов: зачеты (З), дифференцированные зачеты (ДЗ), экзамены (Э), курсовые работы (проекты).</p>
<p>8. Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины. Экзамены и экзамены квалификационные проходят как в период сессии, так и в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки.</p>
<p>9. Формы и процедуры текущего контроля знаний регламентируются Положением "О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации в Кузнецком металлургическом техникуме". Формы и процедуры текущего контроля знаний оговорены в рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей, указаны в календарном учебном графике.</p>
<p>10. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов - 10.</p>
<p>11. На предпоследнем курсе в период летних каникул с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военными комиссариатами (п.7.13 ФГОС СПО специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)).</p>
<p>12. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППССЗ СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.</p>
<p>13. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется как правило концентрированно в несколько периодов.</p>
<p>14. Учебная практика - 6 недель, включает в себя: слесарно-механическая (4 семестр - 3 недели), электрорадиомонтажная (5 семестр - 1 неделя), которая проводится на базе учебно-производственных мастерских техникума; электрорадиомонтажная (6 семестр - 2 недели), которая проводится на базе предприятий - социальных партнеров, с которыми заключены договоры.</p>
<p>15. Производственная практика (по профилю специальности) - 17 недель, из них 7 недель в 6 семестре, 10 недель в 8 семестре, проводится на базе предприятий - социальных партнеров, с которыми заключены договоры.</p>
<p>16. В период прохождения производственной практики обучающиеся должны освоить профессию: слесарь по контрольно-измерительным приборам (Код 18894 - Приложение к специальности ФГОС СПО 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)).</p>

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

17. Преддипломная практика проводится концентрированно после изучения теоретического материала, перед выходом студента на Государственную итоговую аттестацию.
18. Объем практической подготовки студента (практикоориентированность): учебная и производственная (по профилю специальности и преддипломная) практики, лабораторные работы и практические занятия, выполнение курсовых работ (курсовое проектирование) составляет 53% от общего объема времени, отведенного на теоретическое обучение и практику, что соответствует необходимым требованиям ФГОС СПО специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).
19. Выполнение курсовых работ рассматривается как вид самостоятельной работы студентов и реализуется в пределах времени, отведенного на изучение дисциплины. Курсовая работа выполняется по дисциплине: автоматизированные системы управления технологическими процессами в металлургии, в рамках профессионального модуля №7 "Разработка и моделирование систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов".
20. В рамках дисциплины "Иностранный язык" цикла общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин изучается дисциплина "Английский язык".
21. При проведении занятий по иностранному языку, информатике предусмотрено деление группы на подгруппы.
22. Учебные занятия проводятся в соответствии с перечнем кабинетов и лабораторий.
23. Рабочим учебным планом предусматривается 1 вариант государственной итоговой аттестации - выполнение и защита выпускной квалификационной работы.
24. Выпускники получают диплом с квалификацией - "Техник".
Общеобразовательный цикл
1. Реализация ФГОС среднего общего образования (профильное обучение), в пределах образовательных программ среднего профессионального образования осуществляется в соответствии с "Рекомендациями по реализации среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования" (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180) и "Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования", одобренного Научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ "ФИРО" (Протокол № 1 от "03" февраля 2011 г.).
2. В соответствии со спецификой программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), определен технический профиль.
3. С учетом этого срок обучения по программе подготовки специалистов среднего звена СПО увеличивается на 52 недели, в том числе: 39 недель - теоретическое обучение, 2 недели - промежуточная аттестация, 11 недель - каникулы.
4. Учебное время, отводимое на теоретическое обучение, используется на изучение базовых и профильных общеобразовательных дисциплин в соответствии с Рекомендациями Минобрнауки России 2007г., с учетом профиля получаемого профессионального образования. При этом на ОБЖ отводится не менее 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру - по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).
5. Промежуточная аттестация при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов.
6. Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены. Два экзамена - русский язык и математика, являются обязательными, один - проводится по выбору образовательного учреждения с учетом профиля получаемого профессионального образования.
Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)
1. В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), обязательная часть циклов ППССЗ составляет 2160 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 3240 часов. Вариативная часть составляет 936 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 1404 часа. Вариативная часть ППССЗ распределена на циклы дисциплин и профессиональные модули следующим образом: ОГСЭ - 44 часа; ЕН - 22 часа; ОП - 422 часа; ПМ - 448 часов.
2. В цикл дисциплин ОГСЭ включены: 1.Русский язык и культура речи - 32 часа.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

3. В цикл ОП введены новые дисциплины: ОП.12 Типовые технологии производства - 48 часов, ОП.13 Метрология, стандартизация и сертификация - 32 часа, ОП.14. Основы металлургического производства - 60 часов, ОП.15. Теория автоматического управления - 186 часов. Обязательная часть профессионального цикла ППССЗ СПО базовой подготовки предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 80 часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов. Дисциплины, введенные по усмотрению образовательного учреждения введены по согласованию с работодателем (протокол № 1 от 01 июня 2018 года).

4. Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" возможно использование на освоение основ медицинских знаний.

Согласовано

Заместитель директора по учебной работе		Н.Б. Макаров
Председатель ЦМК ОГСЭ		Ю.Э. Фролова
Председатель ЦМК ОД		Е.В. Тростинецкая
Председатель ЦМК автоматике, информатики и электротехнических дисциплин		Е.Н. Бородина