

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

по профессии

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Основной задачей программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) является освоение федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО в профессиональной образовательной организации, имеющей право на реализацию программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по данной профессии, и имеющей государственную аккредитацию и лицензию.

II. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

В настоящей программе используются следующие сокращения:
ФГОС СПО-федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования;

ППССЗ - программа подготовки специалистов среднего звена;

ОК - общая компетенция;

ПК - профессиональная компетенция;

ПМ - профессиональный модуль;

МДК - междисциплинарный курс.

III ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Сроки получения СПО по специальности 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) подготовки в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводится в таблице 1

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) (ОК 016-94)	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
среднее общее образование	Газосварщик Электрогазосварщик	10 мес.
основное общее образование	Электрогазосварщик на автоматических и полуавтоматических машинах Электросварщик ручной сварки Газорезчик	2 года 10 мес.

IV ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

4.1 Область профессиональной деятельности выпускников:

электросварочные и газосварочные работы.

4.2 Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из различных материалов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся готовится к следующим видам деятельности:

- Подготовительно-сварочные работы.
- Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
- Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
- Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

V ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОТИХ (СЛУЖАЩИХ)

5.1 Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

5.2 Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Подготовительно-сварочные работы.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

VI ТРЕБОВАНИЯ К СТРУКТУРЕ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

6.1. ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов: общепрофессионального; профессионального и разделов: физическая культура; учебная практика; производственная практика; промежуточная аттестация; государственная итоговая аттестация.

6.2. Обязательная часть ППКРС составляет около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (около 20 процентов) дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой квалификации. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и производственная практика. Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 2 часа в неделю.

Содержание и распределение часов обязательной части по учебному плану профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Учебная нагрузка обучающихся, ч.			
		Максимальная	Самостоятельная	Обязательная	
				Всего	в том числе
					Теор. обучение

1	2	8	10	13	14	15
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА					
ОП	Общепрофессиональный цикл	463	154	309	234	69
ОП.01	Основы инженерной графики	82	27	55	33	22
ОП.02	Основы электротехники	89	30	59	45	8
ОП.03	Основы материаловедения	57	19	38	24	14
ОП.04	Допуски и технические измерения	57	19	38	34	4
ОП.05	Основы экономики	51	17	34	30	4
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	51	17	34	34	
ОП.07	Охрана труда.	76	25	51	34	17
П	Профессиональный цикл					
ПМ	Профессиональные модули					
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	311	111	220	155	48
МДК.01.01	Основы подготовки сварки и сварочное оборудование	76	25	51	37	10
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	109	37	72	52	12
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	89	30	59	39	20
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	57	19	38	27	6
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	246	час	246	нед	6 5/6
ПП01.01	Технология производства сварных конструкций	36	час	36	нед	1
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	253	80	173	108	35
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки ,резке)покрытыми электродами	253	80	173	108	35
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	312	час	312	нед	8 ^{2/3}
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	252	час	252	нед	7
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка)плавление	211	61	150	102	33
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе.	211	61	150	102	33
УП 04.01	Частично механизированная сварка (наплавка)плавление	306	час	306	нед	8 ^{1/2}
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка)плавление	252	час	252	нед	7

ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	84	42	42	11	31
-------	---------------------	----	----	----	----	----